

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1922-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1922 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: THORN Gestaltender Metallbau GmbH & Co. KG
Am Hohlweg 4
D – 56368 Katzenelnbogen

Herstellerwerk(e): THORN Gestaltender Metallbau GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Hohlweg 4
D – 56368 Katzenelnbogen

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Stephan Becker, 11.11.1966, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Manuel Maxeiner, 13.08.1989, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird **bestätigt**, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.06.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.06.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.12.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 18.06.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

