

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1922-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1922 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: THORN Gestaltender Metallbau GmbH & Co. KG
Am Hohlweg 4
D – 56368 Katzenelnbogen

Herstellerwerk(e): THORN Gestaltender Metallbau GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Alpersteder Strasse 10
D – 99095 Erfurt-Stotternheim

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: David Gropp, 13.12.1974, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Christian Nemnich, 12.11.1985, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.06.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.06.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.12.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 29.09.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

